



**SPECIALE BEPALINGEN VOOR
ONDERGRONDEN**

UITVOERINGSCONDITIES

AANNEMINGSCONDITIES

Zo werken we samen om de perfecte kunststofvloer, slijtlaag of scheepsdek te realiseren

De advisering over het juiste systeem wordt bij Bolidt altijd afgestemd op uw specifieke situatie, zodat de kunststofvloer, -slijtlaag of -scheepsdek altijd duurzaam inzetbaar is en ook blijft. Onze brede ervaring in verschillende industrieën en de door u aangegeven wensen en vereisten van de vloer, slijtlaag of scheepsdek hebben wij vertaald naar een vloeradvies. Dit advies vindt u in de opdrachtbevestiging.

Nadat de keuze voor de juiste vloer, slijtlaag of scheepsdek is gemaakt, zorgt Bolidt met eigen opgeleide teams van productiemedewerkers, werkvoorbereiders, project managers, laboranten en applicateurs dat de belofte van een hoogwaardige vloerafwerking, slijtlaag of scheepsdek die is afgestemd op uw behoefte daadwerkelijk wordt gerealiseerd. Daarbij wordt altijd gekeken naar alle voorwaarden en condities die van invloed zijn op het resultaat.

De kunststofsysteemen van Bolidt worden in situ gelegd. Het realiseren van het beste resultaat voor de kunststofsysteemen, betekent dat ook de ondergrond-, omgevings- en uitvoeringscondities nauwlettend in de gaten worden gehouden en voorafgaand aan de installatie worden afgestemd met de betrokken partijen. Bolidt denkt zelfs tot in de kleinste details mee om het perfecte eindresultaat te realiseren.

In dit document Speciale Bepalingen Ondergronden, Uitvoerings- & Aannemingscondities vindt u de checklist van acties en voorzorgsmaatregelen die u moet treffen om de installatie van uw vloer goed voor te bereiden.

Inhoudsopgave

A. Speciale bepalingen betreffende ondergronden	
1. Algemene ondergrond bepalingen.....	3
2. Specifieke bepalingen voor cementgebonden ondergronden.....	5
3. Specifieke bepalingen voor cementgebonden vloerelementen.....	6
4. Specifieke bepalingen voor stalen, aluminium, rvs ondergronden.....	7
5. Specifieke bepalingen voor houten ondergronden en tegelvloeren.....	8
6. Specifieke bepalingen voor Bolidtop 801 vloersysteem.....	9
B. Speciale bepalingen betreffende uitvoering van werken	
7. Bolidt uitvoeringscondities.....	11
C. Speciale bepalingen betreffende aanneming van werken	
8. Bolidt aannemingscondities.....	13

A.1 ALGEMENE ONDERGRONDBEPALINGEN

De kwaliteit van de ondergrond waarop de kunststofvloerafwerkingen van Bolidt worden geïnstalleerd is essentieel. Bolidt adviseert altijd over de uitgangspunten waar de diverse ondergronden aan moeten voldoen om optimale hechting van de kunststofvloeren, -slijtlagen en -scheepsdekken te realiseren en daarmee een robuust en duurzaam systeem te garanderen. Hieronder vindt u de algemene bepalingen voor de ondergronden.

1.1 VLAKHEID

Wij wijzen erop dat de kunststof afwerklaag de ondergrond volgt zonder de vlakheid wezenlijk te beïnvloeden. Wij gaan er daarom van uit dat de ondervloer voldoet aan de uiteindelijke door/voor de gebruiker verlangde vlakheidseis. Voor wat betreft de vlakheidsnorm verwijzen wij u naar de norm NEN 2747. Wij wijzen u er uitdrukkelijk op dat Bolidt de vlakheid, behoudens 'in het oog springende', opvallende, visuele imperfecties, niet meer controleert en ervan uitgaat dat deze aan de eisen van de eindgebruiker voldoet.

1.2 VOEGEN

De benodigde dilatatie- en/of schijnvoegen moeten in de ondergrond aanwezig zijn. Schijnvoegen worden door ons naadloos overtrokken met de kunststof vloerafwerking, ervan uitgaande dat er geen scheurvorming dan wel beweging ter plaatse van deze schijnvoegen meer zal optreden. Indien er beweging in deze schijnvoegen optreedt, kan ook de kunststof vloerafwerking scheuren. Scheurvorming in de kunststof vloerafwerking, die veroorzaakt wordt door vervorming van de ondergrond/constructie zijn Bolidt niet te verwijten. Dilatatieprofielen worden niet afgewerkt; de kunststof vloerafwerking komt er tegenaan. Deze profielen dienen op het voor de aan te brengen kunststof vloerafwerking geschikte hoogte te zijn gesteld.

1.3 AFSCHOTTEN

Eventuele afschotten moeten in de ondergrond zijn aangebracht. Bij gietvloeren is een beperkt afschot realiseerbaar. Bij troffelvloeren kan een groter afschot gemakkelijker worden bereikt. Mede door de toleranties van handmatige verwerking van de kunststof vloerafwerking kan toch nog in geringe mate water op de vloer achterblijven.

1.4 KANTSTROKEN / RANDVOEGEN

Randvoegen dienen te zijn voorzien van kantstroken van voldoende hoogte, zodat de kunststof vloerafwerking tegen deze kantstroken aangesloten kan worden. De kantstroken dienen na gereedkomen van onze werkzaamheden door en voor rekening van derden te worden afgesneden en indien nodig te worden afgewerkt.

1.5 VERWERKING

1.5.1 De ondergrond moet voldoende droog zijn en blijven, tijdens en na doorharding van de kunststof vloerafwerking.

1.5.2 De door ons te behandelen ondergronden / ruimten 'binnen' dienen ons wind- en waterdicht ter beschikking te worden gesteld. Wij kunnen onze werkzaamheden in de regel slechts uitvoeren bij omgevings- en ondergrondtemperaturen van ten minste 15°C (dag en nacht) en een luchtvochtigheidsgraad van ten hoogste 60%. (Deze waarden wijken af van het vermelde in onze Algemene Voorwaarden). De verwerking en doorharding van de materialen 'buiten' dienen plaats te vinden gedurende een periode van droog weer, een minimale temperatuur van 10°C, een minimale temperatuur van de ondergrond van 3°C boven het dauwpunt en een maximale relatieve vochtigheid van 80%. In verband met de specifieke factoren die spelen bij diverse systemen kan / mag hier in enkel in overleg met Bolidt in specifieke gevallen van worden afgeweken.

1.5.3. Vóór het aanbrengen van de kunststof vloerafwerking dient de eventueel in de ondergrond opgenomen vloerverwarming geleidelijk tot zijn volle vermogen te worden ingeschakeld, alsmede weer uit bedrijf te worden gehaald. Hierdoor wordt het risico op krimpscheuren in de ondergrond na het aanbrengen van de kunststof vloerafwerking verkleind. Krimpscheuren kunnen leiden tot doortekening van scheuren en of scheurvorming in de kunststof vloerafwerking. Tijdens het plaatsen en uitharden van de kunststof vloerafwerking, dient de vloerverwarming uit te staan en dient de toevoer van heet water, via leidingen in de ondergrond en of via doorvoeringen, aan de radiatoren te worden stilgezet. Volledige chemische doorharding vindt plaats na 7 dagen, uitgaande van een temperatuur van 20°C. Gedurende deze tijd mag geen vochtbelasting plaatsvinden en raden wij het afdekken van de kunststof vloerafwerking af.

1.6 ACCEPTATIE

De ondergrond dient vooraf door ons 'gezien' en optisch akkoord bevonden te worden. Bolidt doet geen vaststellingen ten aanzien van de constructie en de vlakheid; deze aspecten vallen ook niet binnen onze verantwoordelijkheid. Vóór uitvoering zal bekeken worden of zich geen wijzigingen hebben voorgedaan die de staat van de ondergrond negatief hebben beïnvloedt en zal het restvochtpercentage gemeten worden door onze afdeling uitvoering. Daarnaast zal de uitvoerder de werkcondities ter plaatse toetsen aan de door ons gestelde uitvoeringscondities. Indien akkoord, kan begonnen worden met de definitieve vastlegging van de planning en de uitvoering van het project. Acceptatie van uw opdracht is onder voorbehoud van goedkeuring door onze afdeling uitvoering van de voorhanden uitvoeringscondities, de werkplanning en de ondergrondcondities.

1.7 SLOTBEPALINGEN

Alle ondergronden waarop door Bolidt werkzaamheden moeten worden verricht, moeten voldoen aan de eisen betreffende ondergronden zoals genoemd in de meest recente versie van dit blad, zonder dat Bolidt hiermee echter volledig beoogt te zijn, en zonder dat Bolidt ter zake enigerlei verantwoordelijkheid aanvaardt. De ondergrondvoorbereiding zoals hierboven vermeld is niet opgenomen in onze werkzaamheden. Levering en uitvoering geschiedt met inachtnaam van onze Algemene Voorwaarden.

A.2 SPECIFIEKE BEPALINGEN VOOR CEMENTGEBONDEN ONDERGRONDEN

BETON / ZAND CEMENT DEKVLOER / ANHYDRIET DEKVLOER (CALCIUMSULFAAT GEBONDEN)

2.1 KWALITEIT VAN DE MORTEL

Voor wat betreft de kwaliteit van de mortel waarmee de ondergrond is gemaakt verwijzen wij u naar de norm NEN EN 13813:2002 en de norm NEN-EN 206-1 voor beton.

Wij benadrukken dat kwaliteit (druksterkte, buigsterkte en hechtsterkte) van de ondergrond geschikt moet zijn voor de gebruikstoepassing van het af te werken vloerdeel. Wij wijzen u er uitdrukkelijk op dat Bolidt de kwaliteit niet meer controleert.

2.2 KWALITEIT VAN HET VLOEROPPERVLAK

De gemiddelde hechtsterkte van de ondergrond moet minimaal 1,0 N/mm² zijn gemeten volgens CUR 20. Gietgallen, stortgaatjes, grindnesten, stornaden, bekistingnaden e.d. mogen niet aanwezig zijn.

2.3 REINHEID

Betonnen ondergronden en zand cement dekvloeren dienen vrij te zijn van cementhuid en/of verontreinigingen. Er mag niet zijn nagepoederd met cementpoeder.

Anhydriet dekvloeren dienen vrij te zijn van een eventueel gevormde (calciumcarbonaat)huid en/of verontreinigingen. De eventueel ontstane (calciumcarbonaat)huid, die de hechting van onze kunststof vloerafwerking in gevaar brengt, dient, na doorharding van de ondergrond, door de leverancier van de mortel te zijn verwijderd door schuren. De anhydriet dekvloer dient applicatiegereed aan ons te worden aangeboden. De anhydriet dekvloer moet dermate goed verdicht zijn dat deze geen poreus oppervlak heeft; een poreus oppervlak maakt het gebruik van een schraplaag ofwel een extra verzegelingslaag, tegen de daarmee gepaard gaande meerkosten, noodzakelijk.

2.4 VOORBEHANDELING

Betonvloeren dienen vooraf mechanisch te worden voorbehandeld door (stofarm) stralen, en / of (diamant) schuren.

In het oppervlak aanwezige uitstekende kunststof- en/of staalvezels in de zandcement dekvloeren of betonnen ondergronden, die vóór of na het stralen zichtbaar zijn geworden, dienen te worden verwijderd.

2.4 RESTVOCHTPERCENTAGE

Het restvochtpercentage van betonvloeren en zand cement dekvloeren mag bij toepassing van een dampdichte kunststof vloerafwerking niet meer bedragen dan 2,5%, voor een damp-open kunststof vloerafwerking geldt een percentage van 4%, hetgeen op 2 cm diepte gemeten wordt volgens de calcium carbide methode. Dit wordt bij nieuwe betonnen en zand cement ondergronden doorgaans bereikt na een verouderingsperiode van minimaal 28 dagen. Dit percentage kan eerder worden bereikt, door in de ruimte elektrische verwarming en ontvochtigers te plaatsen.

Het restvochtpercentage van de anhydriet dekvloer mag bij toepassing van een dampdichte kunststof vloerafwerking niet meer bedragen dan 0,5%, voor een damp-open kunststof vloerafwerking geldt een percentage van 1%, e.e.a. gemeten volgens de calcium carbide methode. Wanneer dit percentage wordt bereikt is afhankelijk van de droogtijd. De droogtijd is afhankelijk van de laagdikte van de ondergrond en juiste drogingsomstandigheden. In de praktijk geldt doorgaans een droogtijd, zonder dat er sprake is van geforceerde droging, van één centimeter per week voor de eerste vier centimeter, daarboven (vanaf de vijfde centimeter) een droogtijd van één centimeter per twee weken.

Wij gaan ervan uit dat toetreding van vocht, tijdens aanbrengen, doorharding en gedurende de levensduur van onze kunststof vloerafwerking, niet plaatsvindt. Bolidt is niet voor schades aan de kunststof vloerafwerking door vochttoetreding aansprakelijk. Onder schades verstaan wij bijvoorbeeld blazen/ blaren, scheurvorming in en/ of het loskomen van de kunststof vloerafwerking.

A.3 SPECIFIEKE BEPALINGEN VOOR CEMENTGEBONDEN VLOERELEMENTEN

3.1 CEMENTGEBONDEN VLOERELEMENTEN

3.2 KWALITEIT VAN DE ELEMENTEN

Voor wat betreft de kwaliteit van de vloerelementen verwijzen wij u naar de gegevens van de leverancier. De maximale hechtsterkte van de kunststof vloerafwerking op de vloerelementen bedraagt 0,2 N/mm².

3.3 KWALITEIT VAN HET VLOEROPPERVLAK

De vloerelementen moeten dubbellaags zijn aangebracht, met een ruime overlap op de naden van de eerste laag. De vloerelementen moeten met behulp van de door de leverancier voorgeschreven lijm volledig onderling en op de lipseal verbonden zijn, en met een schroef- of nietverbinding zijn gezekerd.

De vloerelementen moeten volledig ondersteund zijn. Dit is te bereiken met egalisatiematerialen die de leverancier voorschrijft.

3.4 REINHEID

De ondergrond dient droog, stofvrij en vrij van verontreinigingen te zijn bij aanvang van de werkzaamheden. Na het uitharden dient de uit de voegen geschuimde overtollige montagelijm met een verfkraabber of spatel afgestoken te zijn. Gips- en mortelspatten dienen verwijderd te zijn. Alle vloerelementen, voegen en eventuele egalisatiemiddelen moeten voor aanvang opgedroogd zijn.

3.5. VOORBEHANDELING

Cementgebonden vloerelementen zijn in de fabriek reeds voorzien van een grondering. In talrijke toepassingsgebieden hoeft een aanvullende grondering dan ook niet te worden toegepast. Wanneer echter een lijmfabrikant in een lijmsysteem een grondering voorschrijft, moet deze volgens zijn richtlijnen aangebracht worden. Bolidt schrijft voorbehandeling met een BOLIDTOP® UNIVERSAL PRIMER voor.

3.6. VOEGEN

Cementgebonden vloerelementen hebben bij veranderingen van luchtvochtigheid of temperatuur een bepaald uitzettingsgedrag. Daarom moeten er dilataties worden aangebracht, e.e.a. conform de specificaties van de leverancier. De benodigde dilatatievoegen moeten in de ondergrond aanwezig zijn. Dilatatieprofielen worden niet afgewerkt; de kunststof vloerafwerking komt er tegenaan. Wij gaan ervan uit dat deze profielen op het voor de aan te brengen kunststof vloerafwerking geschikte hoogte zijn gesteld. Uitzetting en of vervorming kan leiden tot doortekening en of scheurvorming in de kunststof vloerafwerking. Scheurvorming in de kunststof vloerafwerking, die veroorzaakt wordt door scheurvorming en/of vervorming van de ondergrond/constructie zijn Bolidt niet te verwijten.

3.7 AFWERKING

Bij afwerking met een dampdichte kunststof vloerafwerking dient een waterarme lijm gebruikt te zijn. Cementgebonden vloerelementen kunnen niet worden afgewerkt met watergedragen coatings.

A.4 SPECIFIEKE BEPALINGEN VOOR STALEN, ALUMINIUM EN RVS ONDERGRONDEN

4.1 KWALITEIT VAN DE ONDERGROND

Voor wat betreft de kwaliteit van stalen / aluminium / RVS ondergrond verwijzen wij u naar de eisen voor toepassing van dit constructiemateriaal. De constructie dient voldoende draagkracht te hebben. De dikte van de ondergrond bedraagt minimaal ca. 5 mm. Dunne ondergronden zullen doorbuigen tijdens de werkzaamheden. De kunststof vloerafwerking heeft maar zeer beperkte invloed op de buigstijfheid van de ondergrond.

4.2 REINHEID

De ondergrond dient voor afwerking van de kunststof vloerafwerking blank te zijn gemaakt, d.w.z. gestraald, vrij van roest, vocht, vuil en eventuele algen. Stalen ondergronden dient gestraald te zijn volgens norm SA 2,5 (ISO 8501-01) met scherpkantig mineraal straalmiddel. Aluminium en RVS ondergronden dienen geschuurd te zijn met een grove korrel (P40/P80).

4.3. RUWHEID

De ruwheid dient te voldoen aan de RUGOtest 3, N10Ba.

4.4. VOORBEHANDELING

Binnen 4 uur na het stralen dient bij stalen ondergronden een laag BOLIDT PRIMER PU/LP 2581 te worden aangebracht, bij aluminium en RVS ondergronden een laag BOLIDT PRIMER EM. De kunststof vloerafwerking dient binnen 7 dagen na het aanbrengen van de primerlaag te worden aangebracht. Indien deze periode wordt overschreden het geprimerde oppervlak licht schuren, ontstoffen en een nieuwe laag primer aanbrengen.

4.5. NADEN

Eventuele lasnaden moeten bij voorkeur vlak geslepen zijn. Indien dit niet kan is het mogelijk de lasnaden aan weerszijden uit te vlakken.

A.5 SPECIFIEKE BEPALINGEN VOOR HOUTEN ONDERGRONDEN & TEGELVLOEREN

HOUTEN ONDERGRONDEN

5.1 GESCHIKTHEID

In zijn algemeenheid dient deze ondergrond volledig star, zonder vering te zijn aangebracht. De opbouw dient te bestaan uit twee lagen underlayment, multiplex o.g. van tenminste 18 mm dikte elk. De lagen dienen overnaads te worden verlijmd en geschroefd waarbij de naden zoveel als mogelijk dicht worden gehouden. De naden dienen te worden dichtgezet. Wij wijzen u op mogelijke doortekening van de naden na het aanbrengen van de kunststof vloerafwerking.

TEGELVLOEREN

5.2 GESCHIKTHEID

In zijn algemeenheid is een tegelvloer, afhankelijk van het soort, de kwaliteit en porositeit geschikt voor het afwerken met een kunststof vloerafwerking. Een dubbelhard gebakken tegelvloer is in de regel niet poreus genoeg waardoor de kunststof vloerafwerking niet voldoende kan hechten en derhalve moet worden voorzien van strekmetalen wapening.

5.3. KWALITEIT VAN HET VLOEROPPERVLAK

De gemiddelde hechtsterkte van het oppervlak moet minimaal 1,0 N/mm² zijn gemeten volgens CUR 20. Losse delen / tegels dienen voor aanvang te worden verwijderd, waarna de ondergrond aangeheeld dient te worden.

5.4 REINHEID

De ondergrond dient droog, stofvrij en vrij van verontreinigingen te zijn bij aanvang van de werkzaamheden.

5.5 VOORBEHANDELING

Tegelvloeren dienen vooraf mechanisch te worden voorbehandeld door (stofarm) stralen, en / of (diamant) schuren. De oppervlaktestructuur, die door deze voorbehandeling ontstaat, bevordert een optimale aanhechting van de kunststof vloerafwerking. Hierna dienen de voegen uitgevuld te worden met een daartoe geëigende kunststof.

A.6 SPECIFIEKE BEPALINGEN VOOR BOLIDTOP® 801

Bolidtop 801 is een robuust en esthetisch verantwoord vloerafwerkingssysteem en is uniek in zijn soort. Door de hoogwaardige samenstelling van dit kunststofvloersysteem kenmerkt dit vloersysteem zich ten opzichte van andere Bolidtop vloersystemen door zijn extreem hoge slag- en stootvastheid gecombineerd met een zeer goede chemicaliënresistentie. Bolidtop 801 is hierdoor zeer geschikt voor omgevingen waarin zeer hoge mechanische, chemische- en thermische belasting aan de orde van de dag zijn. Behalve de samenstelling en uitstekende performance van dit vloersysteem, is ook de wijze van applicatie uniek in zijn soort. Bolidtop 801 is de sterkste industriële vloer die uit één systeem-laag bestaat en geïnstalleerd kan worden op vochtigere, winddroge ondergronden. Efficiëntie, zeer korte doorlooptijden van de applicatie en het minimaliseren van downtime van productieomgevingen zijn het resultaat van dit vloersysteem.

Hieronder vindt u de specifieke bepalingen voor het Bolidtop 801 vloersysteem

6.1 KWALITEIT VAN DE BETON

Voor wat betreft de kwaliteit van de beton waarmee de ondergrond is gemaakt verwijzen wij u naar de norm NEN-EN 206-1.

Wij benadrukken dat kwaliteit (druksterkte, buigsterkte en hechtsterkte) van de ondergrond geschikt moet zijn voor de gebruikstoepassing van het af te werken vloerdeel. Wij wijzen u er uitdrukkelijk op dat Bolidt de kwaliteit niet meer controleert.

6.2 KWALITEIT VAN HET VLOEROPPERVLAK

De gemiddelde hechtsterkte van de ondergrond moet minimaal 1,5 N/mm² zijn gemeten volgens NEN-EN 1542: 1999. Gietgallen, stortgatjes, grindnesten, stortnaden, bekistingnaden e.d. mogen niet aanwezig zijn.

6.3 REINHEID

De betonnen ondergrond dient vrij te zijn van cementshuid en/of verontreinigingen. Er mag niet zijn nagepoederd met cementpoeder.

6.4 VOORBEHANDELING

Betonvloeren dienen vooraf mechanisch te worden voorbehandeld door (stofarm) stralen, en / of slijpen. Schuren als voorbehandeling is ontoereikend.

In het oppervlak aanwezige uitstekende kunststof- en/of staalvezels in de betonnen ondergrond, die vóór of na het stralen zichtbaar zijn geworden, dienen te worden verwijderd.

6.5 BEOORDELING VOCHTIGHEID ONDERGROND

De Bolidtop 801 kan worden geïnstalleerd zodra de betonnen ondergrond visueel winddroog is. Een betonvloer is winddroog als de kleur lichtgrijs is en daarbij geen donkere vochtvlekken vertoont. De beton is vanbinnen nat, maar het oppervlak is droog: het voelt droog aan. Dit kan sneller worden bereikt, door in de ruimte elektrische verwarming en ontvochtigers te plaatsen.

Hoe droogt beton?

- i. van zeer nat: donker grijs van kleur met een glimmend oppervlak, geen textuur zichtbaar
- ii. naar oppervlakkig nat: donker van kleur, maar mat, fijne textuur van het materiaal is zichtbaar
- iii. naar winddroog: licht van kleur en mat

In de afbeeldingen hieronder worden de fases gevisualiseerd. Bolidtop 801 kan alleen worden aangebracht op een winddroge ondergrond, zoals getoond op afbeelding 3.



Afbeelding 1: een glimmend natte ondergrond



Afbeelding 2: een mat natte ondergrond



Afbeelding 3: een winddroge ondergrond

Voordat de Bolidtop 801 wordt geïnstalleerd zal er een inspectie plaatsvinden op locatie door een projectmanager van Bolidt. Tijdens deze inspectie zullen alle checks samen met de opdrachtgever worden doorlopen. In een nieuwbouwsituatie vindt deze inspectie plaats na het storten van de beton en het wind- en waterdicht maken van de te behandelen ruimten. In het geval van een renovatie zal de projectmanager van Bolidt in samenspraak met de opdrachtgever een geschikt moment inplannen om de inspectie uit te voeren.

Wij gaan ervan uit dat toetreding van vocht, tijdens aanbrengen, doorharding en gedurende de levensduur van onze kunststof vloerafwerking, niet plaatsvindt. Bolidt is niet voor schades aan de kunststof vloerafwerking door vochttoetreding aansprakelijk. Onder schades verstaan wij bijvoorbeeld blazen/ blaren, scheurvorming in en/ of het loskomen van de kunststof vloerafwerking.

B.7 BOLIDT ALGEMENE UITVOERINGSCONDITIES

7.1 ALGEMEEN

- De ondervloer moet voldoende droog zijn en blijven, tijdens en na doorharding van onze kunststof vloerafwerking.
- Indien de kantstroken toch reeds afgesneden zijn, en zich bovendien rondom doorvoeringen en ter plaatse van hoeken e.d. nog uitsparingen in de ondervloer bevinden, dienen deze kantstroken bouwzijds voldoende met kit te zijn afgedicht en uitsparingen voldoende met krimpvrije mortel o.i.d. te zijn opgevuld, om een nette afwerking met onze vloerafwerking te kunnen realiseren, zonder dat ons (vloeibare!) materiaal erin wegvloeit.
- Wij wijzen er op, dat ter plaatse van aansluitingen van onze vloerafwerking aan opgaande bouwdelen (wanden, kozijnen, enz.) waar na de installatie van onze afwerking bouwzijds geen plintafwerking voorzien is, een kiertje of scheurtje kan ontstaan tussen de vloer (incl. vloerafwerking) en het opgaande bouwdeel. Indien dit niet acceptabel is dienen deze aansluitingen door derden te worden voorzien van een kitnaadafwerking om een dichte aansluiting te verkrijgen; deze werkzaamheden worden niet door Bolidt uitgevoerd en zijn derhalve (ook financieel) niet in onze aanneming voorzien.
- Water, elektriciteit (220/380 V) alsmede voldoende verlichting staan ons kosteloos ter beschikking.
- Ten behoeve van eventueel verticaal transport van materialen, personen en machines worden door u veilige steigers of hijsinstallaties (goederenlift) ter beschikking gesteld. Deze dient te beschikken over een minimale afmeting van 2 x 1,5 x 1,5 meter (l x b x h) en een hefvermogen van 600 kg.
- De door ons te behandelen ruimten dienen ons vrij en zonder obstakels ter beschikking te worden gesteld vanaf de overeengekomen uitvoeringsdatum en voor de duur van de werkzaamheden. Er mogen dan geen andere werkzaamheden plaatsvinden die de kwaliteit van ons werk negatief kunnen beïnvloeden, bijvoorbeeld door stofvorming. Ook luchtverplaatsingen via airco of machines dienen met het oog op stofgevaar vermeden te worden.
- De bouwplaats en de te behandelen ruimten zijn voor Bolidt steeds rechtstreeks bereikbaar voor het aanleveren van materialen en machines. U biedt ons de gelegenheid om de door ons aangeleverde materialen in de directe nabijheid van onze werkplek, veilig voor diefstal en of beschadiging, droog en vorstvrij op te slaan. Mengwerkzaamheden zijn in de directe nabijheid van de te behandelen ruimten mogelijk.
- Het eventueel afplakken, afdekken of beschermen van personen, objecten, machines, ruimten e.d. tegen eventuele invloeden (bijv. stofvorming, doorlekken, spatten) van onze werkzaamheden wordt door u verzorgd.
- Om tot een probleemloos verlopende uitvoering te komen is het belangrijk dat wij op de afgesproken startdatum kunnen beginnen en dat er geen stagnaties optreden door redenen buiten onze schuld om. Dergelijke stagnaties zullen wij u anders in rekening brengen. Ook kan daardoor de geplande opleveringsdatum van ons werk in gevaar komen, omdat eventuele achterstanden niet zonder meer ingehaald kunnen worden.
- Onze werkzaamheden mogen wij geheel of gedeeltelijk door derden (onderaannemers) laten verrichten.
- Voor dagen en/of tijden buiten onze normale werkdagen-/ tijden berekenen wij onderstaande toeslagen:

- avondarbeid ma /vrij	17.00-22.00 uur	€ 13,75 per manuur
- nachtarbeid ma / vrij	22.00-07.00 uur	€ 27,50 per manuur
- zaterdagarbeid	07.00-17.00 uur	€ 27,50 per manuur
- zaterdagavondarbeid	17.00-22.00 uur	€ 55,00 per manuur
- zaterdagnachtarbeid	22.00-07.00 uur	€ 55,00 per manuur
- zondagarbeid	07.00-17.00 uur	€ 55,00 per manuur
- zondagavondarbeid	17.00-22.00 uur	€ 55,00 per manuur
- zondagnachtarbeid	22.00-07.00 uur	€ 55,00 per manuur

7.2 BINNEN WERKZAAMHEDEN

- De door ons te behandelen ruimten dienen ons wind- en waterdicht ter beschikking te worden gesteld. Wij kunnen onze werkzaamheden slechts uitvoeren bij omgevings- en ondergrondtemperaturen van ten minste 15° C (dag en nacht) en een luchtvochtigheidsgraad van ten hoogste 60%. (Deze waarden wijken af van het vermelde in onze Algemene Voorwaarden i.v.m. de specifieke factoren die spelen bij het/de genoemde systeem/systemen). Eventuele benodigde verwarming en/of luchtontvochtigers worden ons gratis ter beschikking gesteld.
- Randvoegen dienen te zijn voorzien van kantstroken van voldoende hoogte, zodat de kunststof vloerafwerking tegen deze kantstroken aangesloten kan worden. De kantstroken dienen na gereedkomen van onze werkzaamheden door en voor rekening van derden te worden afgesneden en indien nodig te worden afgewerkt.

- Vóór het aanbrengen van de kunststof vloerafwerking dient de eventueel in de ondergrond opgenomen vloerverwarming geleidelijk tot zijn volle vermogen te worden ingeschakeld, alsmede weer uit bedrijf te worden gehaald. Hierdoor wordt het risico op krimpscheuren in de ondergrond na het aanbrengen van de kunststof vloerafwerking verkleind. Krimpscheuren kunnen leiden tot doortekening van scheuren en of scheurvorming in de kunststof vloerafwerking. Tijdens het plaatsen en uitharden van de kunststof vloerafwerking, dient de vloerverwarming uit te staan en dient de toevoer van heet water, via leidingen in de ondergrond en of via doorvoeringen, aan de radiatoren te worden stilgezet.
- Volledige chemische doorharding vindt plaats na 7 dagen, uitgaande van een temperatuur van 20°C. Gedurende deze tijd mag geen vochtbelasting plaatsvinden en raden wij het afdekken van de vloerafwerking af.

7.3 BUITEN WERKZAAMHEDEN

- De verwerking en doorharding van de materialen dienen plaats te vinden gedurende een periode van droog weer, een minimale temperatuur van 10° C, een minimale temperatuur van de ondergrond van 3° C boven het dauwpunt en een maximale relatieve vochtigheid van 80%. (Deze waarden wijken af van het vermelde in onze Algemene Voorwaarden i.v.m. de specifieke factoren die spelen bij het/de genoemde systeem/systemen). Eventuele benodigde verwarming, doorwerkvoorzieningen en/of luchtontvochtigers worden ons gratis ter beschikking gesteld.

C.8 BOLIDT ALGEMENE AANNEMINGSSCONDITIES

8.1 ALGEMEEN

- Levering en uitvoering van onze werkzaamheden geschiedt met inachtnaam van onze Algemene Voorwaarden, waarvan u bijgaand een exemplaar aantreft. Uw voorwaarden en enige andere voorwaarden wijzen wij uitdrukkelijk van de hand.
- Levering en uitvoering van aangenomen projecten dient binnen een jaar na opdrachtverstrekking te geschieden, tenzij anders vermeld. Bij het verstrijken van deze periode zijn wij gerechtigd om op onze prijzen de prijnsindexering volgens de Risicoregeling van de Woning- en Utiliteitsbouw 1991 van toepassing te verklaren. Als peildatum voor de indexering hanteren wij de datum van opdrachtverstrekking.
- Voor het tijdig leveren van de benodigde materialen en het inplannen van de applicatie hebben wij minimaal 3 weken nodig tussen het moment van uw gewaardeerde opdrachtbevestiging en het moment van geplande aanvang van het werk.
- Derhalve dienen ook de exact uit te voeren hoeveelheden (m^2/m^1) en de kleuren van de gewenste systemen uiterlijk 3 weken voor aanvang der werkzaamheden aan ons te zijn bevestigd.
- Bij het geheel of gedeeltelijk vervallen van de opdracht door de opdrachtgever heeft Bolidt recht op de aanneemsom, verminderd met de besparingen die gemoeid zijn met de opzegging.
- Bij een afwijking in het aantal af te werken m^2 van meer dan 10% dient u er rekening mee te houden dat de prijs aan deze nieuwe situatie aangepast zal moeten worden.
- De vermelde hoeveelheden zijn voor ons maatstaf voor de productie van onze materialen. Mocht er meer m^2/m^1 gerealiseerd moeten worden dan dient er nageproduceerd te worden, hetgeen tot kleurverschillen t.o.v. de oorspronkelijke productie kan leiden.
- Behoudens tegenbericht gaan wij ervan uit dat, bij werkzaamheden die wij verrichten in onderaanneming, in geval van schade, verband houdende met werkzaamheden en/of producten van Bolidt, toegang bestaat c.q. wordt verschaft tot de overkoepelende CAR polis van de hoofdaannemer.



Bolidt Kunststoftoepassing B.V.
Nijverheidsweg 37
Postbus 131
3340 AC Hendrik-Ido-Ambacht

T +31 (0)78 684 54 44
info@bolidt.nl
www.bolidt.nl